



Alpha Beton®

Das Zweikomponentensystem zur optimalen Steuerung
des Konsistenzverlaufes.



BT3 – Miteinander zum Erfolg!

Unser Motto ist unser Antrieb.

Technisches Know-how und jahrzehntelange Erfahrung in den Bereichen betontechnologische Anwendungstechnik und Betonzusatzmittel machen uns zu einem der führenden Ansprechpartner in der Branche.

Durch unser langjähriges Know-how in der Betonzusatzmittelindustrie sind wir in der Lage, unseren Kunden individuelle und maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Dazu trägt auch unser weltweiter Rohstoffeinkauf bei. Dieser ermöglicht uns nicht nur einen tiefen Einblick in die Entwicklung der Zusatzmitteltechnologie verschiedenster Rohstoffhersteller, sondern unterstützt uns dabei, unsere Produkte ständig auf Wirtschaftlichkeit, Robustheit und kundenspezifische Anforderungen zu überprüfen und zu optimieren.

» Mobile Dienstleistungen. Wir sind für Sie da!

Flexibilität und individueller Service stehen bei uns an erster Stelle.

Mit unseren speziell geschulten Betontechnologen, sowie hervorragend ausgestatteten Fahrzeugen betreuen wir unsere Kunden schnell und kompetent vor Ort.



Forschung

Jahrzehntelange Expertise in der Produktentwicklung durch erfahrene Ingenieure in der Betonindustrie und die Detailgenauigkeit in den Laborversuchen machen diesen Bereich zu unserer absoluten Kernkompetenz.

Unter Berücksichtigung der unterschiedlichsten Ausgangsstoffe, wie die Zusammensetzung der verschiedensten Beton-Parameter, passen wir, die BT3-Betontechnik GmbH, alle Zusatzmittel individuell an die Bedürfnisse unserer Kunden an. Dabei schaffen wir gemeinsam mit ihnen eine optimale wirtschaftliche Realisierung der Produkte.

In enger Zusammenarbeit mit mehreren technischen Hochschulen, sowie weiteren Unternehmen in der Betonindustrie

arbeiten wir ständig an einer kostenoptimierten Fließmittel-dosierung. Das Resultat: unser neuestes, für die Zukunft entwickeltes Konsistenzmanagement: Alpha Beton®. Mit Alpha Beton® ermöglichen wir für jeden einzelnen unserer Kunden die beste technische Voraussetzung in seiner Betonproduktion bis hin zur Verarbeitung auf der Baustelle.

Wir sind nominiert:



BT3
betontechnik



»» **Unsere Forschung für Ihren Erfolg!**

Alpha Beton® ist ein Produktionsmanagement, das auf die individuellen Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten ist. Das System setzt eine Dosierung der Zusatzmittel aus zwei Komponenten (Verflüssigungs- und Haltekomponente) voraus, durch das alle wichtigen Einflussfaktoren, wie:

- › Betontemperatur,
- › Anfahrt,- bzw. Verarbeitungszeit,
- › Recyclingwasserdichte,

im Detail berücksichtigt werden.

Die Berechnung der Betontemperatur durch die Temperaturwerte der Zuschläge (Kalorische Berechnung), als auch die Implementierung eines Temperaturreglers im Steuerungssystem, neben dem ebenso installierten Wasserkorrekturregler, ermöglichen eine detailgenaue Einstellung der vorab definierten Temperaturen.

Durch Berücksichtigung sämtlicher Indikatoren, die die Konsistenz des Betons beeinflussen, ermöglicht Alpha Beton® unseren Kunden eine gleichbleibende optimale Qualität seines Betons über einen längeren Zeitraum hinweg.



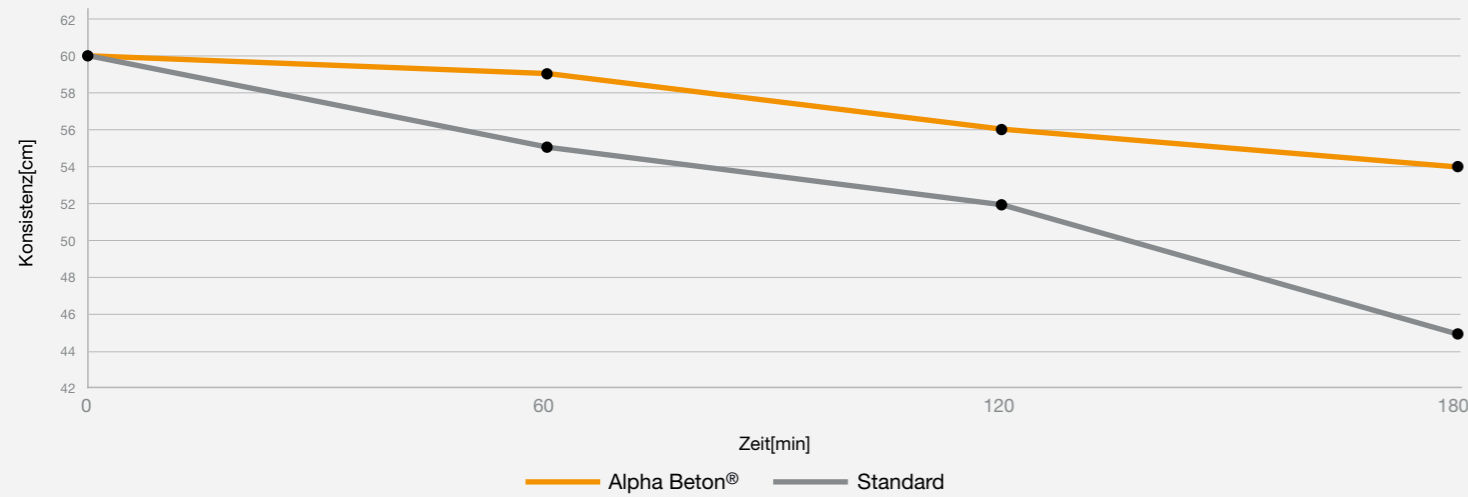
Die Vorteile von Alpha Beton®

- › Automatisierte Dosierung der Komponenten aufgrund der tatsächlichen Betontemperatur und der tatsächlichen Restwasserdichte
- › Frischbetontemperatur wird ebenso bei der Dosierung der Komponenten gemessen/berechnet und automatisch berücksichtigt
- › Gleichmäßiger Konsistenzverlust bei unterschiedlichen Betonausgangstemperaturen
- › Die verlängerte Verarbeitungszeit kann durch das Alpha Beton® System auch bei hohen Temperaturen zielsicher gewährleistet werden

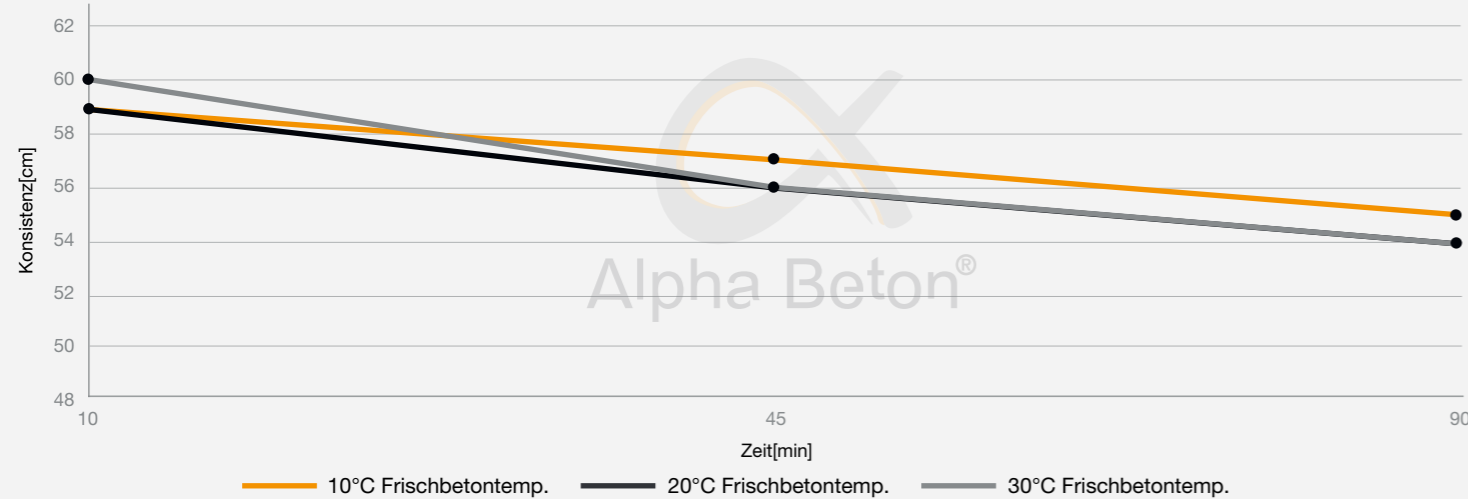
Das Ergebnis = Unsere neuen Zusatzmittel für Ihren Erfolg:

- » **PREMMENT Alpha Prime (Verflüssigungskomponente)**
- » **PREMMENT Alpha Evo (Haltekomponente)**

VV - Verlängerte Verarbeitungszeit

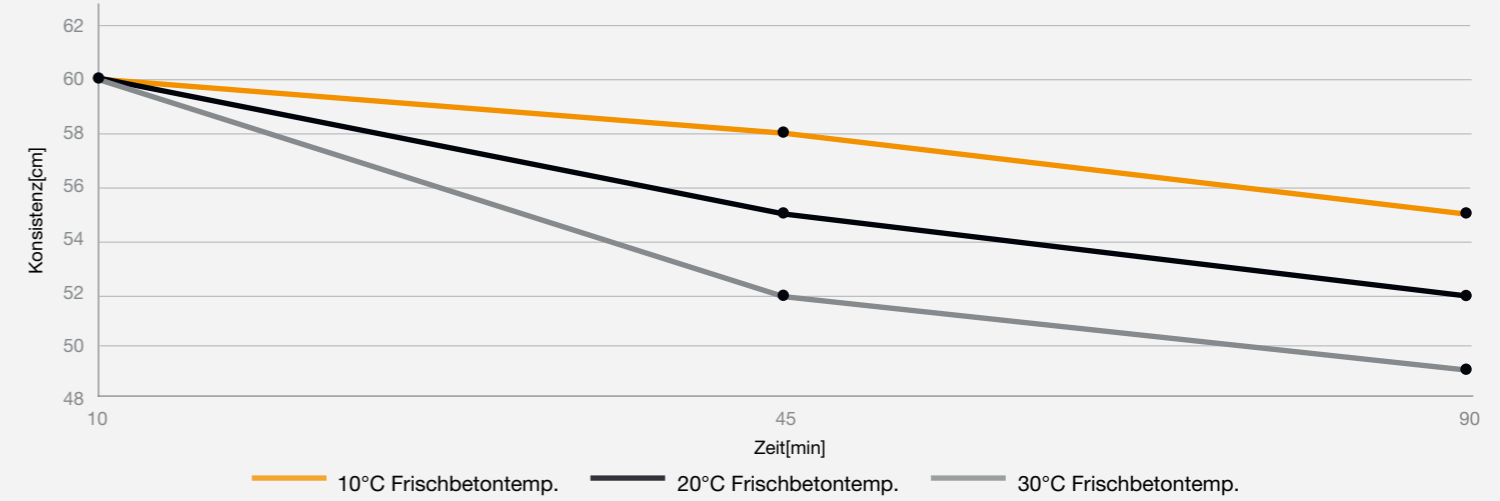


Alpha Beton®



Visualisierung des Konsistenzverhaltes von Alpha Beton® im Vergleich zu herkömmlichen Zusatzmitteldosierungen

Standard-Fließmittel



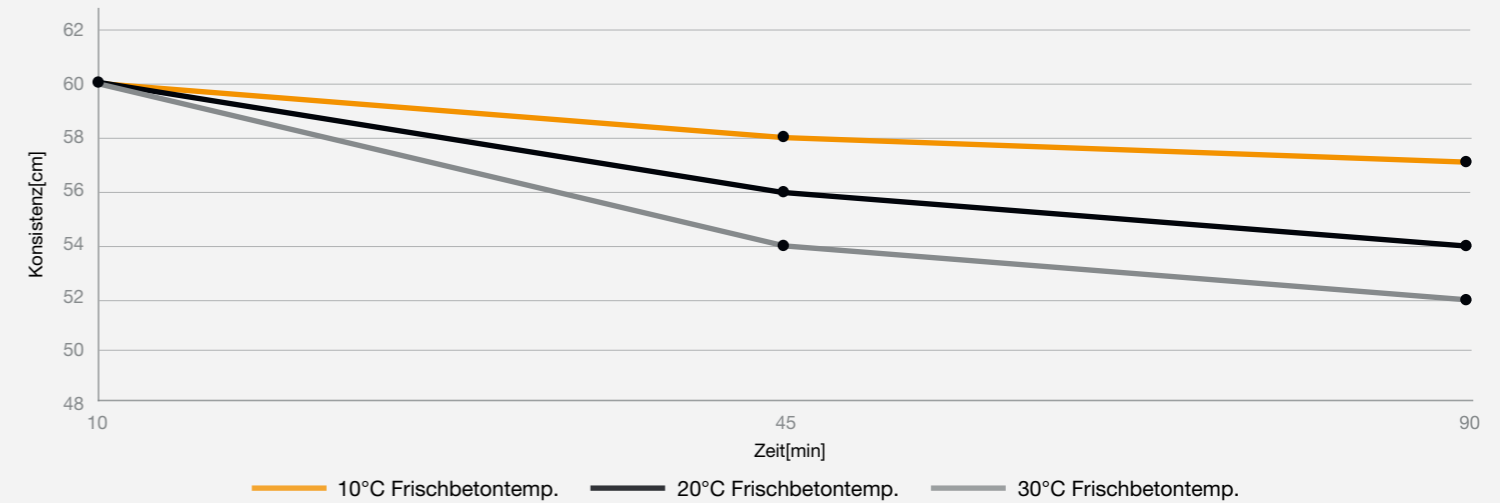
Vorteile

- › Gute Verflüssigung durch den Einsatz eines PCE-Fließmittels

Nachteile

- › Zusatzmitteldosierung laut Erstprüfung
- › Anpassungen zwischen den Komponenten (Verflüssigung & Haltekomponente) nicht möglich
- › Betontemperatur kann nicht berücksichtigt werden

2-Komponenten-System



Vorteile

- › Anpassung der Komponenten (Verflüssigung & Haltekomponente)

Nachteile

- › Anpassungen zwischen den Komponenten (Verflüssigung & Haltekomponente) möglich, muss jedoch händisch erfolgen
- › Restwasserdichte muss händisch berücksichtigt werden
- › Betontemperatur kann nicht berücksichtigt werden



Anschrift Österreich

BT3 Betontechnik GmbH
Zinkstraße 14
A-2604 Theresienfeld

Anschrift Deutschland

BT3G Betontechnik GmbH
Peunting 6
D-90559 Burgthann

Ansprechpartner A

Karl Judt
k.judt@bt3.at
+43 (0) 676 52 63 040

Ansprechpartner D

Karsten Abraham
k.abraham@bt3.eu
+49 (0) 160 98 28 35 95

Ansprechpartner A und D

Ing. Anton Trenkwalder
anton.trenkwalder@bt3.at
+43 (0) 676 52 63 025



**WISSEN WIE'S
GELINGT.**

